

Sistema de captação e filtragem de pó em processo de lixamento

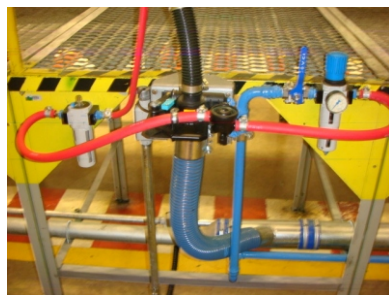
Histórico

Líder mundial na produção de equipamentos agrícolas e florestais e uma das maiores fornecedoras de produtos e serviços para construção, jardinagem e irrigação, a americana **John Deere** contatou a Nederman em 2003 para resolver o problema do pó gerado na área de lixamento em sua fábrica em Horizontina, RS.

A geração de pó à partir das lixadeiras orbitais contaminava o ambiente de trabalho, além de comprometer a qualidade do produto final.



CENTRAL DE ALTO VÁCUO E-PAK 500



DETALHE DE VÁLVULA AUTOMÁTICA DE VÁCUO



DETALHE DE LIXADEIRA ORBITAL ATENDIDA PELO SISTEMA

Solução

A Nederman forneceu um sistema de alto vácuo completo com unidade central E-PAK 500 para atender dez pontos de lixamento. A instalação está em operação desde 2003 com ótimos resultados e os equipamentos em perfeito estado de conservação.

Benefícios

O sistema instalado resultou em uma eficiente captação dos pós gerados pelas lixadeiras orbitais, garantindo um local de trabalho mais limpo e seguro para os funcionários, e uma melhoria importante na qualidade do produto final.

Ampliação

A fábrica da John Deere passou por uma ampliação e em 2009 a Nederman forneceu mais um sistema de alto vácuo com E-PAK 500 para a mesma aplicação.